

## LINOLIT® LINCRETE® P100

**Трехкомпонентный полиуретан-цементный грунтовочный состав для сухих бетонных оснований**

### ПРИМЕНЕНИЕ

- В качестве грунтовочного материала в системах полиуретан-цементных покрытий пола LINOLIT®.

### ДОСТОИНСТВА

- Обеспечивает отличную адгезию покровного материала и основания.
- Не содержит летучих растворителей, не имеет запаха.

### УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Грунтовочный состав LINOLIT® LINCRETE® P100 упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых мешках и оригинально-уплотненных ведрах. В состав комплекта LINOLIT® LINCRETE® P100 входит:

- компонент А (связующее) – 5 кг (канистра объемом 5 л);
- компонент В (отвердитель) – 5 кг (канистра объемом 5 л);
- компонент С (наполнитель) – 10 кг (мешок).

Масса комплекта: 20 кг.

Материал представляет собой матовую жидкость без посторонних включений. Возможен желтый оттенок.

### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Хранить материал необходимо в оригинальной упаковке производителя при температуре не ниже +5°C и не выше +30°C. Открытую упаковку с остатками компонентов грунтовочного состава хранить до последующего применения запрещается. **Категорически запрещается замораживать материал при транспортировке и хранении!**

### ПОКАЗАНИЯ К НАНЕСЕНИЮ

#### Подготовительные работы

Материал LINOLIT® LINCRETE® P100 применяется для наиболее распространенных типов минеральных оснований - старые и новые

бетонные покрытия, прочность основания которых должна быть не ниже марки М200. Максимально допустимый уклон основания составляет 2-3°.

Температура основания должна быть не менее +10°C. Минимально допустимая температура окружающей среды +15°C. Относительная влажность воздуха не выше 75%.

Перед нанесением грунтовочного состава необходимо удалить все загрязнения, такие как: цементное молочко, пятна от ГСМ, следы от резины, шпаклевок, красок и т.д. Подготовку основания производят следующими методами: фрезерование, дробеструйная обработка или бучардирование. При наличии выбоин, сколов, трещин и т.д. необходимо выровнять поверхность с помощью смеси из одной части LINOLIT® LINCRETE® P100 и 2-3 частей очищенного и высушенного песка.

По периметру карт укладки покрытия (захватки), всех ограждающих конструкций (стен, колонн), инженерных коммуникаций (лотков, трапов, приямков), а также всех типов швов должны быть организованы технологические «анкерные» пропилов. Ширина и глубина пропилов приблизительно должна быть равна двум толщинам основного слоя (например, при толщине покрытия 6 мм, технологические пропиловы – 12\*12 мм). Затем поверхность тщательно обеспыливают, после чего данные пропиловы заполняются материалом LINOLIT® LINCRETE® P100 в рамках мероприятий по грунтованию основания.

Ровность основания определяется требованиями и условиями эксплуатации. Как правило, горизонтальное отклонение по ровности не должно превышать 4 мм на 2 м для стандартных условий. Изменения следует проводить с помощью двухметровой рейки или правила.

Визуально правильно подготовленная поверхность должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен. При этом на загрунтованной поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также видимых пор.

## LINOLIT® LINCRETE® P100

### Трехкомпонентный полиуретан-цементный грунтовочный состав для сухих бетонных оснований

Следует внимательно проконтролировать, чтобы поверхность грунта перед нанесением покрывного состава не была липкой.

#### Условия применения

В процессе подготовки к нанесению материала следует контролировать некоторые параметры среды:

- Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10°C до +25°C. Определять температуру основания наиболее удобно с помощью бесконтактного инфракрасного термометра.
- Температура воздуха на строительной площадке может варьироваться в пределах от +15°C до +30°C. По возможности, следует устранять сквозняки – это может привести к дефектам поверхности.
- Влажность воздуха на объекте должна быть не более 75%. Удобнее всего определять влажность с помощью термогигрометра.

#### Приготовление материала

LINOLIT® LINCRETE® P100 состоит из 3 компонентов:

- компонент А (связующее);
- компонент В (отвердитель);
- компонент С (наполнитель).

Каждый из компонентов поставляется в отдельной таре. Следует помнить, что соотношение компонентов тщательно подобрано и любое их изменение без консультации с представителем компании является недопустимым. Частичное использование комплектов запрещено.

#### При приготовлении материала следует соблюдать следующий порядок действий:

1. Вскрыть емкость со связующим (компонент А) и емкость с отвердителем (компонент В) и вылить в предварительно подготовленную емкость для приготовления материала (объе-

мом не менее 30-50 л). Тщательно перемешать в течение 30 секунд с помощью низкооборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой. Проверить, отсутствует ли не перемешивающийся осадок. Спиральная насадка не должна излишне подниматься над уровнем материала при перемешивании.

2. Постепенно вносить наполнитель (компонент С) в смесь, мешать в течение минимум 2 минут до полного перемешивания и получения гомогенной смеси. Рекомендуемое время смешивания: 2-3 минуты. Особое внимание уделять тщательному перемешиванию материала в зоне дна и стенок ведра во избежании дефектов покрытия (плохо перемешанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию).

Приготовленный материал необходимо полностью использовать на протяжении времени гелеобразования (25 минут).

Также следует учитывать температуру на объекте при выборе количества рабочих, скорости и способа нанесения и обработки поверхности. Так при температурах материала и основания около +15°C время жизни материала может составить 60 минут. Поэтому при приготовлении материала в теплых условиях дается настоятельная рекомендация запланировать нанесение материала так, чтобы простой материала в объеме (ведра) был наименьшим (не более 15 минут).

#### Нанесение материала

Приготовленный материал LINOLIT® LINCRETE® P100 выливается на подготовленную поверхность и распределяется «под сгон» с помощью велюрового валика. Расход материала 0,4 - 2,0 кг/кв.м. в зависимости от качества основания.

Нанесение лучше всего начать с противоположной выходу стену. Максимальный временной промежуток между нанесениями материала

## LINOLIT® LINCRETE® P100

### Трехкомпонентный полиуретан-цементный грунтовочный состав для сухих бетонных оснований

ла должен быть не более 5 минут.

#### Техника безопасности

- Во время работ с материалом в закрытом помещении обязательно организуйте вентиляцию помещения.
- Материал может вызвать раздражение кожи, поэтому рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты (очки, перчатки).
- При попадании на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.
- Категорически запрещается пользоваться открытым огнем (в т.ч. курить) во время нанесения материала.

#### Очистка инструментов

После работы следует незамедлительно очищать инструменты органическими растворителями. Полностью полимеризовавшийся материал удаляется только путем трудоемкой механической чистки.

#### ПРИЛОЖЕНИЕ

##### Технические характеристики

Плотность смеси при t +20°C	<b>1450 кг/м<sup>3</sup></b>
Вязкость смеси при t +20°C	<b>5400 мПа*с</b>
Расход материала на 1 кв.м (в зависимости от качества основания)	<b>0,4 - 2,0 кг</b>
Время жизни состава при температуре +20°C (отсчитывается с момента соединения компонентов: в объеме (замешанный в емкости): состав, распределенный по поверхности:	<b>15 минут</b> <b>25 минут</b>

#### КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

В процессе производства материала LINOLIT® LINCRETE® P100 осуществляется систематический контроль качества в лабораторных условиях. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании.

Производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия его эксплуатации, поэтому несет ответственность только за качество материала и гарантирует его соответствие заявленным характеристикам.

#### ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления указана на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных технических характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, но не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

***Дата выпуска листа технического описания: 24.06.2022 г.***

*Настоящий лист технического описания продукта отменяет все предыдущие версии данного документа. Производитель оставляет за собой право актуализировать информацию и лист технического описания без уведомления своих клиентов. Актуальным считается описание с последней датой выпуска.*

*Предоставленная в листе технического описания информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала в условиях, не обозначенных в данном листе, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение завода-производителя. При его отсутствии производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.*